

# HR1-20E

## AIR COMPRESSOR



JOHN DEERE

OPERATOR'S  
MANUAL



201473



### CAUTION

RISK OF INJURY! READ ENTIRE MANUAL BEFORE OPERATING!  
THIS MANUAL IS AN IMPORTANT PART OF THE AIR  
COMPRESSOR AND MUST REMAIN WITH THIS UNIT!

## TABLE OF CONTENTS

<b>INTRODUCTION .....</b>	<b>3</b>
<b>IMPORTANT .....</b>	<b>3</b>
<b>INSPECTION.....</b>	<b>3</b>
<b>IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS.....</b>	<b>4-7</b>
RISK OF ELECTRIC SHOCK OR ELECTROCUTION .....	4
RISK OF EXPLOSION OR FIRE.....	5
RISK OF BURSTING.....	5
RISK TO BREATHING.....	6
RISK OF BURNS.....	6
RISK OF FLYING OBJECTS.....	6
RISK FROM MOVING PARTS .....	7
RISK FROM NEGLIGENCE .....	7
RISK OF AIR COMPRESSOR DAMAGE.....	7
<b>FEATURES DRAWINGS.....</b>	<b>8</b>
<b>FEATURES REVIEW .....</b>	<b>9-10</b>
<b>PREPARATION INSTRUCTIONS .....</b>	<b>12-13</b>
INITIAL SET-UP.....	12-13
LOCATION .....	12
ELECTRICAL.....	12
<b>OPERATING INSTRUCTIONS .....</b>	<b>14</b>
START-UP .....	14
SHUTDOWN .....	14
<b>MAINTENANCE INSTRUCTIONS .....</b>	<b>15</b>
<b>TROUBLESHOOTING .....</b>	<b>16-19</b>
<b>WARRANTY .....</b>	<b>20</b>

### WARNING

This product contains one or more chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

## INTRODUCTION

Congratulations on the purchase of your new Air Compressor! You can be assured your Air Compressor was constructed with the highest level of precision and accuracy. Each component has been rigorously tested by technicians to ensure the quality, endurance and performance of this air compressor.

This operator's manual was compiled for your benefit. By reading and following the simple safety, installation and operation, maintenance and troubleshooting steps described in this manual, you will receive years of trouble-free operation from your new Air Compressor. The contents of this manual are based on the latest product information available at the time of publication. The manufacturer reserves the right to make changes in price, color, materials equipment, specifications or models at any time without notice.



### IMPORTANT!

A "DANGER, WARNING or CAUTION" safety warning will be surrounded by a "SAFETY ALERT BOX". This box is used to designate and emphasize Safety Warnings that must be followed when operating this air compressor. Accompanying the safety warnings are "Signal Words" which designate the degree or level of hazard seriousness. The "Signal Words" used in this manual are as follows:

**DANGER:** Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, WILL result in death or serious injury.



**WARNING:** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, COULD result in death or serious injury.



**CAUTION:** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided MAY result in minor or moderate injury or damage to the air compressor.



The symbols set to the left of this paragraph are "Safety Alert Symbols". These symbols are used to call attention to items or procedures that could be dangerous to you or other persons using this equipment.

**ALWAYS PROVIDE A COPY OF THIS MANUAL TO ANYONE USING THIS EQUIPMENT. READ ALL INSTRUCTIONS IN THIS MANUAL AND ANY INSTRUCTIONS SUPPLIED BY MANUFACTURERS OF SUPPORTING EQUIPMENT BEFORE OPERATING THIS AIR COMPRESSOR AND ESPECIALLY POINT OUT THE "SAFETY WARNINGS" TO PREVENT THE POSSIBILITY OF PERSONAL INJURY TO THE OPERATOR.**

Once the unit has been removed from the box, immediately write in the serial number of your unit in the space provided below.

**SERIAL NUMBER** \_\_\_\_\_

Inspect for signs of obvious or concealed freight damage. If damage does exist, file a claim with the transportation company immediately. Be sure that all damaged parts are replaced and the mechanical and electrical problems are corrected prior to operation of the unit. If you require service, contact your Mi-T-M® Customer Service Representative.

Mi-T-M® Corporation, 8650 Enterprise Drive, Peosta, IA 52068  
1-877-JD-KLEEN / (-877-535-5336) Fax 563-556-1235  
Monday - Friday 8:00 a.m. - 5:00 p.m. CST

Please have the following information available for all service calls:

1. Model Number
2. Serial Number
3. Date and Place of Purchase



## IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

**WARNING:** When using this product, basic precautions should always be observed, including the following:  
READ ALL SAFETY INSTRUCTIONS BEFORE USING AIR COMPRESSOR



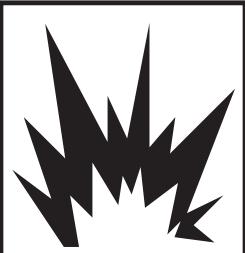
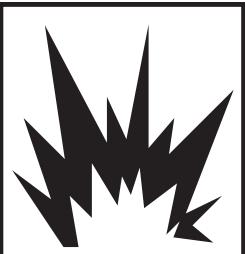
HAZARD	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
<b>RISK OF ELECTRIC SHOCK OR ELECTROCUTION</b>  	<p>Serious injury or death could occur if the air compressor is not properly grounded. Your air compressor is powered by electricity and may cause electric shock or electrocution if not used properly.</p> <p>Electrical shock may occur from electrical cord.</p> <p>Electrical shock may occur if air compressor is not operated properly.</p> <p>Serious injury or death may occur if electrical repairs are attempted by unqualified persons.</p>	<p>Make sure the air compressor is plugged into a properly grounded outlet which provides correct voltage and adequate fuse protection. Disconnect when not in use.</p> <p>Check power cord for signs of crushing, cutting or heat damage. Replace faulty cord before use.</p> <p>Keep all connections dry and off the ground. Do not allow electrical cords to lay in water or in such a position where water could come in contact with them. Do not touch plug with wet hands.</p> <p>Do not pull on the electrical cord to disconnect from the outlet.</p> <p>Never operate air compressor in wet conditions or outdoors when it is raining.</p> <p>Never operate air compressor with safety guards removed or damaged.</p> <p>Any electrical wiring or repairs performed on this air compressor should be done by Authorized Service Personnel in accordance with National and Local electrical codes.</p> <p>Before opening any electrical enclosure, always shut off the air compressor, relieve pressure and unplug the air compressor from the power source. Allow air compressor to cool down. Never assume the air compressor is safe to work on just because it is not operating. It could restart at any time! Service in a clean, dry, flat area.</p>



## IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR



HAZARD	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
<b>RISK OF EXPLOSION OR FIRE</b>  	<p>Serious injury or death may occur from normal electrical sparks in the motor and pressure switch.</p> <p>Serious injury may occur if any air compressor ventilation openings are restricted, causing the air compressor to overheat and start a fire.</p>	<p>Always operate air compressor in a well ventilated area free of flammable vapors, combustible dust, gases or other combustible materials.</p> <p>DO NOT SMOKE if spraying flammable material. Locate the air compressor at least 20 feet away from the spray area. (An additional hose may be required.)</p> <p>Never place objects against or on top of the air compressor. Operate the air compressor at least 12 inches away from any wall or obstruction that would restrict proper ventilation.</p>
<b>RISK OF BURSTING</b> 	<p>Serious injury or death may occur from an air tank explosion if air tanks are not properly maintained.</p> <p>Exceeding the pressure rating of air tools, spray guns, air operated accessories, tires and other inflatables can cause them to explode or fly apart, and could result in serious injury.</p>	<p>Drain the air tank daily or after each use to prevent moisture buildup in the air tank.</p> <p>If the air tank develops a leak, replace the air tank immediately. Never repair, weld or make modifications to the air tank or its attachments. Use only genuine Mi-T-M® repair parts for your air compressor.</p> <p>Never make adjustments to the factory set pressures.</p> <p>Never exceed manufacturers maximum allowable pressure rating of attachments.</p> <p>Because of extreme heat, do not use plastic pipe or lead tin soldered joints for a discharge line.</p> <p>Never use air compressor to inflate small, low pressure objects such as toys.</p>



**IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS**  
READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR



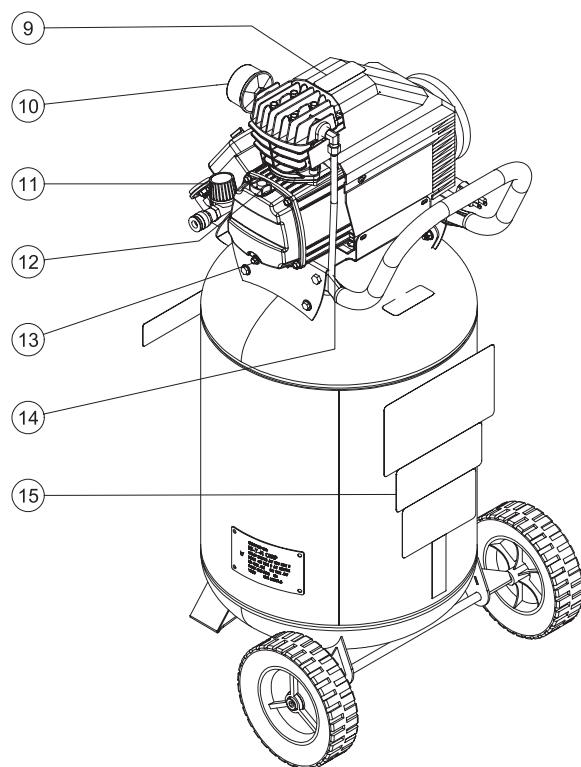
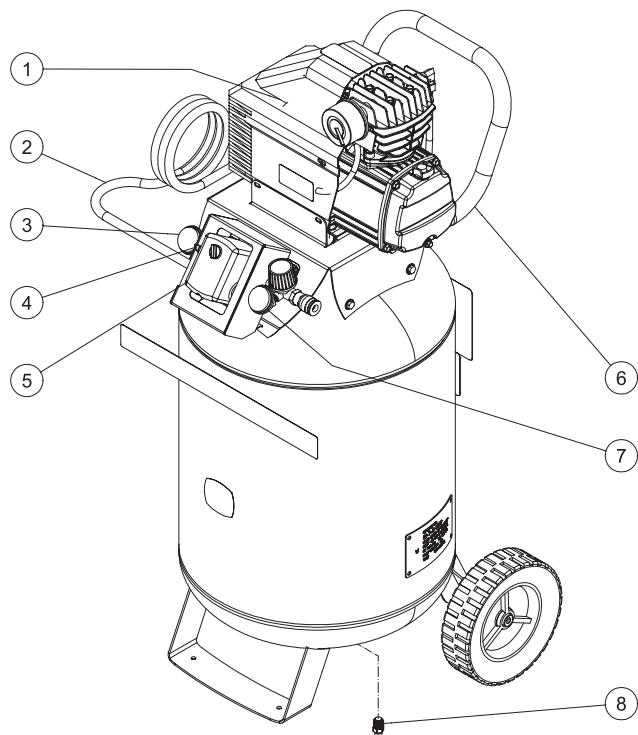
HAZARD	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
<b>RISK TO BREATHING</b> 	<p>Serious injury or death could occur from inhaling compressed air. The air stream may contain carbon monoxide, toxic vapors or solid particles.</p> <p>Sprayed materials such as paint, paint solvents, paint remover, insecticides, weed killers, etc. contain harmful vapors and poisons.</p>	<p>Never inhale air from the air compressor either directly or from a breathing device connected to the air compressor.</p> <p>Operate air compressor only in a well ventilated area. Follow all safety instructions provided with the materials you are spraying. Use of a respirator may be required when working with some materials.</p>
<b>RISK OF BURNS</b> 	<p>Serious injury could occur from touching exposed metal parts. These areas can remain hot for some time after the air compressor is shutdown.</p>	<p>Never allow any part of your body or other materials to make contact with any exposed metal parts on the air compressor.</p>
<b>RISK OF FLYING OBJECTS</b> 	<p>Soft tissue damage can occur from the compressed air stream.</p> <p>Serious injury can occur from loose debris being propelled at a high speed from the compressed air stream.</p>	<p>Always wear safety glasses to shield the eyes from flying debris.</p> <p>Never point the air stream at any part of your body, anyone else or animals.</p> <p>Never leave pressurized air in the air compressor. Shut off air compressor and relieve pressure when storing or attempting maintenance.</p> <p>Always maintain a safe distance from people and animals while operating the air compressor.</p> <p>Do not attempt to move the air compressor by pulling on the hose.</p>

**IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS**  
READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR

HAZARD	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
<b>RISK FROM MOVING PARTS</b> 	Risk of bodily injury from moving parts. This air compressor cycles automatically when the pressure switch is in the "On/Auto" position.	Before performing <u>maintenance</u> , always turn off air compressor. Bleed pressure from the air hose and the tank, and unplug electrical cord from outlet. All <u>repairs</u> to the air compressor should be made by an Authorized Service person. Never assume the air compressor is safe to work on just because it is not operating. It could restart at any time.  Do not operate without protective covers/guards. Always unplug the air compressor before removing any guard. Replace damaged covers/guards before using the air compressor.
<b>RISK FROM NEGLIGENCE</b>	Risk of injury from negligent use.	Never allow children or adolescents to operate this air compressor!  Stay alert-watch what you are doing. Do not operate the air compressor when fatigued or under the influence of alcohol or drugs.  Know how to stop the air compressor. Be thoroughly familiar with controls.
<b>RISK OF AIR COMPRESSOR DAMAGE</b>	Risk of major repair.	Do not operate air compressor without an air filter.  Do not operate air compressor in a corrosive environment.  Always operate the air compressor in a stable, secure position to prevent air compressor from falling.  Follow all maintenance instructions listed in this manual.

**!SAVE THESE INSTRUCTIONS!**

## ELECTRIC AIR COMPRESSOR FEATURES



- 1 Protective Cover
- 2 Electric Power Cord
- 3 Tank Pressure Gauge
- 4 Safety Relief Valve
- 5 Pressure Switch
- 6 Pickup Handle
- 7 Outlet Pressure Gauge
- 8 Air Tank Drain Valve
- 9 Decal - Warning: Hot
- 10 Air Intake Filter
- 11 Pressure Regulator
- 12 Oil Dipstick
- 13 Pump Oil Drain
- 14 Pump Discharge Line
- 15 Decal - Operating Instructions

## AIR COMPRESSOR FEATURES



**PRESSURE SWITCH:** The switch is used to start or stop the air compressor. Moving the switch to the "Auto" (ON) position will allow the pressure switch to start the motor when the air tank pressure is below the factory set "cut-in" pressure. When in the "Auto" position, the pressure switch stops the motor when the air tank pressure reaches the factory set "cut-out" pressure. This switch also has a pressure release valve located on the side of the switch designed to automatically release compressed air from the air compressor pump head and its discharge line when the air compressor reaches "cut-out" pressure or is shut off. This allows the motor to restart freely. Moving the switch to the "OFF" position will open the pressure switch contacts and stop the air compressor.



**MOTOR THERMAL OVERLOAD:** The electric motor has a manual thermal overload protector. If the motor overheats for any reason, the thermal overload will cut off power to prevent the motor from being damaged. Turn pressure switch lever to the "OFF" position and wait until the motor is cool. Press the thermal overload button to reset it and begin working again.



**AIR INTAKE FILTER:** This filter is designed to clean air coming into the pump. To ensure the pump continually receives a clean, cool, dry air supply this filter must always be clean and ventilation opening free from obstructions. Replace filter element when necessary.



**TANK PRESSURE GAUGE:** The tank pressure gauge indicates the air pressure in the air tank.



**PRESSURE REGULATOR:** The air pressure coming from the air tank is controlled by the regulator knob. Turn the pressure regulation knob clockwise to increase discharge pressure, and counterclockwise to decrease discharge pressure.

**OUTLET PRESSURE GAUGE:** The outlet pressure gauge indicates the air pressure available at the outlet side of the regulator. This pressure is controlled by the regulator and is always less or equal to the air tank pressure.

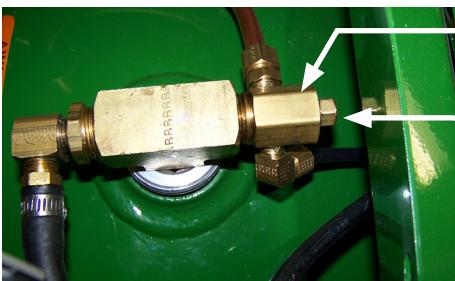
## AIR COMPRESSOR FEATURES



**AIR TANK DRAIN VALVE:** The drain valve is used to remove moisture from the air tank after the air compressor is shut off. **NEVER attempt to open the drain valve when more than 10 PSI of air pressure is in the air tank!** To open the drain valve, turn the knob counterclockwise. Keep the air compressor in such a position that all water condensation will flow out.



**SAFETY RELIEF VALVE:** This valve is designed to prevent system failures by relieving pressure from the system when the compressed air reaches a predetermined level. The valve is preset by the manufacturer and must not be modified in any way. To verify the valve is working properly, pull on the ring. Air pressure should escape. When the ring is released, it will reseat.

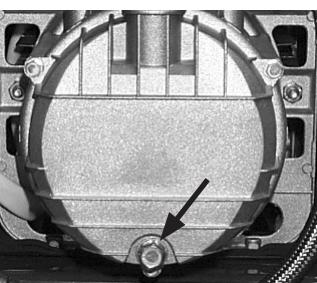


**TANK CHECK VALVE:** This valve prevents the compressed air in the tank from re-entering the pump discharge line.

**EASY START VALVE:** This valve relieves a portion of the compressed air which allows the motor to start easier. The valve automatically closes at a preset pressure which allows the full volume of compressed air to go into the air tank.



**OIL DIPSTICK:** The dipstick will indicate the amount of oil in the pump. Oil level should be checked on a daily basis to ensure it does not exceed the maximum notch or fall below the minimum notch on the dipstick.



**PUMP OIL DRAIN:** The removal of the drain plug will allow the air compressor lubricants to be changed. To remove drain plug, turn counterclockwise.

**AIR COMPRESSOR PUMP:** To compress air, the piston moves up and down in the cylinder. On the downstroke, air is drawn in through the air intake valve while the exhaust valve remains closed. On the upstroke, the intake valve closes, air is compressed and forced out through the exhaust valve, into the discharge line, through the tank check valve and into the air tank.

It is recommended this air compressor not be operated at more than a 50% duty cycle. This means an air compressor that pumps air longer than 50% of one hour is considered misuse. Maximum air compressor pumping time per hour is 30 minutes.



# WARNING



**THE FOLLOWING PAGES CONTAIN OPERATING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS.**

**DO NOT ATTEMPT TO OPERATE THIS AIR COMPRESSOR UNTIL YOU HAVE READ AND UNDERSTOOD ALL SAFETY PRECAUTIONS AND INSTRUCTIONS LISTED IN THIS MANUAL.**

**INCORRECT OPERATION OF THIS UNIT CAN CAUSE SERIOUS INJURY!!**

**DO NOT ALTER OR MODIFY THIS EQUIPMENT IN ANY MANNER!**



**WARNING**  
**RISK OF EXPLOSION OR FIRE**  
**CAUSING SERIOUS INJURY**  
**OR DEATH!**

Do not allow sparks from the motor or pressure switch to come in contact with flammable vapors, combustible dust, gases or other combustible materials.

When using the air compressor for spray painting, place the air compressor as far away from the work area as possible, using extra air hoses instead of extension cords.



**DANGER**  
**RISK OF ELECTROCUTION!**

Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of shock or electrocution. Check with a qualified electrician or service personnel if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. This product is factory equipped with a specific electric cord and plug based on the units voltage and amperage rating. This is for connection to a proper electric circuit. Only connect the product to an outlet having the same configuration as the plug. Do not use an adapter with this product. If the product must be reconnected for use on a different type of electric circuit, the reconnection shall be made by qualified service personnel. If repair or replacement of the cord or plug is necessary, do not connect the grounding wire to either flat blade terminal. The wire with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the grounding wire.



**WARNING**  
**RISK OF ELECTRICAL**  
**SHOCK!**

This product must be grounded. If there should be a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This product is equipped with a cord having an equipment grounding conductor and a grounding type plug. The plug must be inserted into an appropriate outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

## PREPARATION INSTRUCTIONS

### INITIAL SET-UP:

1. Remove the air compressor from the carton.
2. Read safety warnings before setting-up air compressor.
3. Remove the oil travel plug in the crankcase cover and insert the oil dipstick. Ensure the oil level in the air compressor pump is adequate. If low, add SAE non-detergent oil as recommended below:

Ambient Temperature	SAE Viscosity
0-32°F	SAE 10W
32-80°F	SAE 20W
60-103°F	SAE 30W

### LOCATION:

1. In order to avoid damaging an oil lubed air compressor, do not incline the air compressor transversely or longitudinally more than 10°.
2. Place air compressor at least 12 inches away from obstacles that may prevent proper ventilation. Do not place air compressor in an area:
  - where there is evidence of oil or gas leaks.
  - where flammable gas vapors or materials may be present.
  - where air temperatures fall below 32°F or exceed 104°F.
  - where extremely dirty air or water could be drawn into the air compressor.

### ELECTRICAL:

1. USE OF AN EXTENSION CORD IS NOT RECOMMENDED because it could cause the compressor motor to overheat. It's recommended to use additional air hose instead of an extension cord.
2. If use of an extension cord is unavoidable, it should be plugged into a GFCI found in circuit boxes or protected receptacles. When using an extension cord, observe the following:

Ampere Rating Range	Voltage	Length of cord in ft					
		25 ft	50 ft	100 ft	150 ft	200 ft	250 ft
	120V	240V	50 ft	100 ft	200 ft	300 ft	400 ft
8 - 10	120V	18	14	12	10	8	8
10 - 12	120V	16	14	10	8	8	6
12 - 14	120V	16	12	10	8	6	6
14 - 16	120V	16	12	10	8	6	6
16 - 18	120V	14	12	8	8	6	4
18 - 20	120V	14	12	8	6	6	4

3. Use only a 3-wire extension cord that has a 3-blade grounding plug and a 3-slot receptacle that will accept the plug on the compressor.
4. Examine power cord before using. Do not use the compressor if the cord is damaged. Do not use a damaged extension cord.
5. Keep cords away from heat and sharp edges. Do not pull on a cord to disconnect a plug -- grasp the plug.
6. Always shut off the compressor pressure switch before unplugging the compressor.

## PREPARATION INSTRUCTIONS

NOTE: BEFORE OPERATING, THE FOLLOWING OPERATIONS NEED TO OCCUR.



1. Remove shipping plugs



2. Install oil/vent plug



3. Install air filter, tighten until snug



4. Install Rubber Feet

\*Refer to John Deere Foot Assembly (sheet enclosed)

# OPERATING INSTRUCTIONS

## PRE-START CHECKLIST:

1. Check oil level, add if necessary.
2. Remove any moisture in the air compressor air tank. **NEVER attempt to open the Air Tank Drain Valve when more than 10 PSI of air pressure is in the air tank!** Remove excessive pressure with an air tool, then open the air tank drain valve in the bottom of the air tank. Close tightly when drained.
3. Make sure the pressure switch is in the "OFF" position.
4. Make sure the safety relief valve is working correctly.
5. Make sure all guards and covers are in place and securely mounted.



### WARNING

#### RISK OF BODILY INJURY!

Never attempt to open the air tank drain valve when more than 10 PSI is in the air tank!

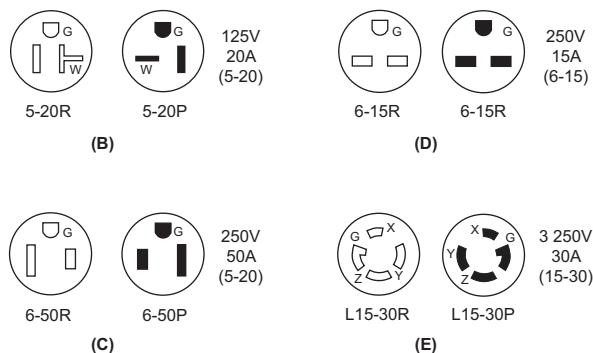
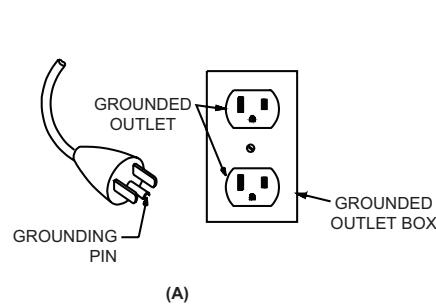
## START-UP:

1. Read safety warnings before performing operation.
2. Ensure the pressure switch is in the "OFF" position.
3. Plug the power cord into a grounded outlet.
4. Move the switch on the pressure switch box to the "ON" position. This will allow the air compressor to start building up pressure in the air tanks. You will hear an air leak for the first 20-50 seconds until the easy start valve closes. This will stop when correct pressure is achieved. When pressure drops with usage, the air compressor will start automatically.
5. Set pressure by adjusting the pressure regulator knob counterclockwise for less pressure and clockwise for more pressure.
6. If you notice any unusual noise or vibration, stop the air compressor and refer to "Troubleshooting".

## SHUTDOWN:

1. To stop the air compressor, move the switch on the pressure switch box to the "OFF" position. Never stop the air compressor by unplugging it from the power source. This could result in risk of electrocution or damage to unit.
2. Drain air from the air tanks by releasing air with an attached air tool or by pulling on the Safety Relief Valve.
3. Once the Air Tank Pressure Gauge registers under 10 pounds, open the Air Tank Drain Valve under each air tank to drain any moisture.
4. Allow the air compressor to cool down.
5. Wipe the air compressor clean and store in a safe, non-freezing area with the cord coiled up and protected from accidental damage.

## EXAMPLES OF POSSIBLE CORD PLUGS AND CORRESPONDING RECEPTACLE



# OPERATING INSTRUCTIONS

## MAINTENANCE INSTRUCTIONS:

Read the instruction manual before performing maintenance. The following procedures must be performed when stopping the air compressor for maintenance or service.

1. Turn off air compressor
2. Disconnect power cord from the power source.
3. Open all drains.
4. Wait for the air compressor to cool before starting service.



### WARNING

#### RISK OF BODILY INJURY!

Never assume the air compressor is safe to work on just because it is not operating. It could restart at any time!

## MAINTENANCE CHART

AC Ele. Maintenance Chart

MAINTENANCE CHART				
PROCEDURE	DAILY	WEEKLY	MONTHLY	200 HOURS
Check pump oil level	X			
Oil leak inspection	X			
Drain condensation in air tank (s)	X			
Inspect guards/covers	X			
Check for unusual noise/vibration	X			
Check for air leaks	X			
Clean exterior of compressor		X		
Inspect air filter		X		
Check safety relief valve			X	
Change pump oil *				X
Replace air filter				X

\*The pump oil must be changed after the first 50 hours of operation and every 200 hours or 3 months, whichever comes first. In harsh environments, maintenance must be performed on a more accelerated schedule. Every 2 years, an Authorized Service Technician should check the check valve, intake valves and delivery valves.

## TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	PROBABLE CAUSE	REMEDY
Air compressor will not start or restart.	<p>Power cord not plugged in.</p> <p>Pressure switch lever turned "OFF".</p> <p>The motor thermal overload tripped on air compressor.</p> <p>Circuit breaker tripped or fuse blown at power source.</p> <p>Extension cord too long or improper wire gauge.</p> <p>Lack of oil in the air compressor.</p> <p>Air tank pressure has achieved the "Stop" pressure setting of the pressure switch.</p> <p>Pressure release valve on pressure switch has not unloaded pump head pressure.</p> <p>Check valve stuck.</p> <p>Defective motor, motor capacitor or pressure switch.</p>	<p>Plug power cord into grounded outlet.</p> <p>Pull the pressure switch lever up to "ON" position.</p> <p>Turn unit off, wait 5 minutes, then press motor thermal overload until click is heard.</p> <p>Reset circuit breaker or replace fuse if necessary using only "Fuse-tron®" type T fuses.</p> <p>Check for low voltage conditions.</p> <p>Disconnect any other electrical appliances for circuit or operate air compressor on its own branch circuit.</p> <p>Use additional air hose instead of extension cord, or use proper wire gauge and cord length.</p> <p>Add oil.</p> <p>Motor will start automatically when air tank pressure drops down to the "Start" pressure setting of the pressure switch.</p> <p>Bleed the line by pushing the pressure switch to the "Off" position.</p> <p>Remove, clean or replace.</p> <p>Replace.</p>
Air compressor will not start, but motor hums then stops.	<p>Incorrect voltage or, incorrect sized circuit breaker, fuse or motor. Defective motor.</p> <p>Too many appliances being operated on same circuit.</p> <p>Extension cord too long or improper wire gauge.</p> <p>Loose electrical connection.</p> <p>Oil weight too heavy.</p> <p>Defective check valve or pressure switch.</p>	<p>Contact qualified electrician.</p> <p>Disconnect any other electrical appliances from circuit or operate air compressor on its own branch circuit.</p> <p>Use additional air hose instead of extension cord, or use proper cord length or wire gauge.</p> <p>Contact qualified electrician.</p> <p>Use lighter weight oil.</p> <p>Replace.</p>

## TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	PROBABLE CAUSE	REMEDY
The motor thermal overload continues to trip or fails to reset.	Improper ventilation causing the pump or motor to overheat.	Move unit to a well ventilated area.
	Defective head gasket or faulty (reed) valve.	Repair or replace gaskets and valves. Torque head bolts to 17ft./lbs.
	Faulty motor thermal overload.	Replace thermal overload. Contact motor repair center if still having problems.
Motor runs continuously.	Pressure switch does not shut off motor when air compressor reaches "Stop" pressure and safety relief valve activates.	Push the pressure switch lever to the "OFF" position. If the motor does not shut off, unplug the air compressor. If the electrical contacts are welded together, replace the pressure switch.
	Air compressor is not large enough for air required.	Check the accessory air requirement. If it is higher than the CFM or pressure supply of the air compressor, you need a larger air compressor.
Air compressor starts but does not build up pressure.	Air bleed off line is loose.	Tighten connection.
Noisy operation.	Lack of oil in the pump.	Add correct amount of oil. Check for bearing damage.
	Carbon deposits on pistons or valves.	Remove cylinder head and inspect. Clean or replace valve plate.
	Bearing, piston or connecting rod failure.	<b>STOP THE AIR COMPRESSOR!</b> Contact your Customer Service.
Pressure loss in system.	Air tank drain valve is open.	Completely close air tank drain valve.
	Air leaks at connections.	Allow the air compressor to build pressure to the maximum allowed. Turn off and brush a soapy water solution onto all connections. Check connections for air bubbles. Tighten the connections where leaks are present.
	Defective check valve.	Remove, clean or replace.
Air leak in air tank.	Air leak in air tank.	Air tank must be replaced. <b>Do not attempt to repair air tank!</b>

## TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	PROBABLE CAUSE	REMEDY
Insufficient pressure at air tool or accessory.	<p>Pressure regulator not turned to high enough pressure or defective.</p> <p>Air leaks or restrictions.</p> <p>Restricted air intake filter.</p> <p>Hose or hose connections are too small or long.</p> <p>Air compressor is not large enough for air requirement.</p> <p>Restricted check valve.</p>	<p>Adjust pressure regulator to proper setting or replace.</p> <p>Check for leaks and repair.</p> <p>Clean or replace air intake filter.</p> <p>Replace with larger hose or connectors.</p> <p>Check the accessory air requirement. If it is higher than the CFM or pressure supply of the air compressor, you need a larger air compressor.</p> <p>Clean or replace.</p>
Air compressor not making enough air.	<p>Restricted air intake filter.</p> <p>Defective (reed) valve.</p>	<p>Clean or replace.</p> <p>Drain air tank and measure pump up time. Compare to specifications. If lower, remove pump head and inspect valve plate, clean or replace.</p>
Air leaks from easy start valve.	Defective or incorrectly sized easy start valve.	<p>If air tank pressure gauge registers over 40 PSI, easy start valve is defective. Replace.</p> <p>If air tank pressure gauge registers under 40 PSI, your altitude may require an easy start valve with a lower PSI rating.</p>
Air continues to leak at pressure switch bleed off while motor is running.	<p>Defective pressure switch.</p> <p>Air bleed off line is loose.</p>	<p>Replace.</p> <p>Tighten connection.</p>
Air continues to leak at pressure switch bleed off while motor is stopped.	Defective check valve.	Remove, clean or replace.
Air blowing from air intake filter.	Defective inlet (reed) valve.	Replace.
Air leaks at pump.	Defective gaskets.	Replace gaskets and torque head bolts as stated in parts list.
Air leaks from safety relief valve.	<p>Possible defective safety relief valve.</p> <p>Excessive air tank pressure.</p>	<p>Operate safety relief valve manually by pulling on ring. If it still leaks, it should be replaced.</p> <p>Defective pressure switch. Reset or replace.</p>

## TROUBLESHOOTING

<b>SYMPTOM</b>	<b>PROBABLE CAUSE</b>	<b>REMEDY</b>
Moisture in discharge air.	Condensation in air tank caused by high level of atmospheric humidity.	Drain air tank after every use. Drain air tank more often in humid weather and use an air line filter.
Excessive oil consumption or oil in hose.	Restricted air intake filter. Air compressor on unlevel surface. Crankcase overfilled with oil. Wrong viscosity. Plugged oil dipstick vent. Oil leaks. Worn piston rings or scored cylinder.	Remove air filter, clean or replace. Do not incline the air compressor more than 10° in any direction while running. Drain oil. Refill to proper level with SAE-30W non-detergent oil. Check oil recommendation for temperature range on page 12. Clean. Tighten pump bolts to torque stated in parts list, or replace gaskets. Contact your Mi-T-M® Customer Service.
Oil has milky appearance.	Water in oil due to condensation.	Change oil and move air compressor to a less humid environment.

## STATEMENT OF WARRANTY

The manufacturer warrants all parts, (except those referred to below), of your new air compressor to be free from defects in materials and workmanship during the following periods:

For One (1) years from the date of original purchase:  
Compressor Pump      Plumbing  
Tank Assembly

For Six (6) months from date of original purchase:  
Pressure Switch      Regulator  
Check Valve      Copper Line

For Ninety (90) days from the date of original purchase:  
Pressure Gauges      Safety Relief Valves  
Drain Valves

Defective parts not subject to normal wear and tear will be repaired or replaced at our option during the warranty period. In any event, reimbursement is limited to the purchase price paid.

### EXCLUSIONS

1. Engine is covered under separate warranty by its respective manufacturer and is subject to the terms set forth therein.
2. Normal wear parts:  
Isolators      Air Filter
3. This warranty does not cover parts damaged due to normal wear, abnormal conditions, misapplication, misuse, accidents, operation at other than recommended speeds, pressures or temperature, improper storage or freight damage. Parts damaged or worn by operation in dusty environments are not warranted. Failure to follow recommended operating and maintenance procedures also voids warranty.
4. Labor charges, loss or damage resulting from improper operation, maintenance (other than routine air tank draining and oil changes, if applicable) or repairs made by persons other than a Mi-T-M Authorized Service Center.
5. The use of other than Genuine Repair Parts will void warranty. Parts returned, prepaid to our factory or to an Authorized Service Center will be inspected and replaced free of charge if found to be defective and subject to warranty. Under no circumstances shall the manufacturer bear any responsibility for loss of use of the unit, loss of time or rental, inconvenience, commercial loss or consequential damages. There are no warranties which extend beyond the description of the face hereof.

For Service or Warranty consideration, contact:  
Mi-T-M Corporation, 8650 Enterprise Drive, Peosta, IA 52068-0050  
1-877-JD-KLEEN / (-877-535-5336) Fax 563-556-1235  
Monday-Friday 8:00 a.m. - 5:00 p.m. CST

---

**NOTES**

---

## TABLE DES MATIERES

<b>INTRODUCTION .....</b>	<b>23</b>
<b>IMPORTANT .....</b>	<b>23</b>
<b>INSPECTION.....</b>	<b>23</b>
<b>IMPORTANTES CONSIGNES DE SECURITE.....</b>	<b>24-27</b>
RISQUE DE DÉCHARGE ÉLECTRIQUE OU D'ÉLECTROCUTION .....	24
RISQUE D'EXPLOSION OU D'INCENDIE .....	25
RISQUE D'ÉCLATEMENT .....	25
RISQUE DE PROBLÉMES RESPIRATOIRES .....	26
RISQUE DE BRÛLURES .....	26
RISQUE DE PROJECTION D'OBJETS.....	26
RISQUE PROVENANT DE PIÈCES MOBILES.....	27
RISQUE RÉSULTANT DE NÉGLIGENCE.....	27
RISQUE DE DÉGATS AU COMPRESSEUR D'AIR .....	27
<b>DESSINS DES COMPOSANTS.....</b>	<b>28</b>
<b>REVUE DES COMPOSANTS .....</b>	<b>29</b>
<b>INSTRUCTIONS DE PREPARATION .....</b>	<b>32-33</b>
INSTALLATION INITIALE .....	32
EMPLACEMENT.....	32
ELECTRIQUE .....	32
POINTS DE CONTRÔLE AVANT DÉMARRAGE .....	33
<b>INSTRUCTIONS D'UTILISATION .....</b>	<b>34</b>
MISE EN MARCHE.....	34
MISE À L'ARRÊT .....	34
<b>INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN.....</b>	<b>34</b>
<b>DEPANNAGE .....</b>	<b>36-39</b>
<b>BON DE GARANTIE .....</b>	<b>40</b>



### **AVERTISSEMENT**

Ce produit contient un ou plusieurs produits chimiques qui sont connus par l'état de Californie comme étant la cause de cancer, de défauts de naissance et d'autres problèmes reproductifs.

## INTRODUCTION

Félicitations de l'achat de votre nouveau compresseur d'air! Vous pouvez être assuré que votre nouveau compresseur a été construit avec le plus haut niveau de précision et de fiabilité. Chaque composant a été rigoureusement testé par des techniciens pour assurer la qualité, la durabilité et la performance de ce compresseur d'air.

Ce manuel opérateur a été dressé pour que vous en tirez le meilleur parti. Par la lecture et l'application des mesures simples de sécurité, d'installation et d'opération, d'entretien et de dépannage décrites dans ce manuel, votre nouveau compresseur d'air fonctionnera sans faille pendant de nombreuses années. Le contenu de ce manuel est basé sur la dernière information disponible du produit au moment de la publication. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer des changements de prix, de couleur, de matériaux, d'équipement, de caractéristiques ou de modèles à tout moment sans communication préalable.



### IMPORTANT!

Les avertissements de sécurité "DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION" seront entourés par un "ENCADRE ALERTE SECURITE". Cet encadré est utilisé pour indiquer et souligner les avertissements de sécurité qui doivent être suivis en actionnant ce compresseur d'air. En plus des avertissements de sécurité, des "mots d'alerte" sont utilisés pour indiquer le degré ou niveau de risque. Les "mots d'alerte" utilisés dans ce manuel sont comme suit:



**DANGER:** Indique une situation au danger imminent qui, si elle n'est pas évitée, ENTRAINERA la mort ou des blessures graves.



**AVERTISSEMENT:** Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, POURRAIT entraîner la mort ou des blessures graves.



**ATTENTION:** Indique une situation potentiellement dangereuse, qui, si elle n'est pas évitée, PEUT entraîner des blessures mineures ou peu graves et des dégâts au compresseur.



Les symboles placés à gauche de ce paragraphe sont des "symboles d'alerte de sécurité". Ces symboles sont utilisés pour souligner les points ou les procédures qui pourraient être dangereuses pour vous ou tout autre personne utilisant cet équipement.

Fournissez toujours une copie de ce manuel à toute personne utilisant cet équipement. Lisez toutes les instructions dans ce manuel et toutes instructions fournies par les fabricants d'équipement de support avant d'utiliser ce compresseur d'air et attirer spécialement l'attention aux "Avertissements de Sécurité" pour éviter la possibilité de blessures pour l'utilisateur.

Une fois l'appareil déballé, écrivez immédiatement le numéro de série de votre appareil dans l'espace ci-dessous.

NUMERO DE SERIE \_\_\_\_\_

Assurez-vous qu'il n'y a pas de signes de dommages évidents ou cachés suite au transport. En cas de dommage, remplissez immédiatement une réclamation avec la compagnie de transport. Assurez-vous que toutes les pièces endommagées sont remplacées et les problèmes mécaniques et électriques corrigés avant l'utilisation de l'appareil. Si vous avez besoin d'assistance, entrez en contact avec votre service clientèle.

Mi-T-M® Corporation, 8650 Enterprise Drive, Peosta, IA 52068  
1-877-JD-KLEEN / (1-877-535-5336) Fax 563-556-1235  
du lundi au vendredi de 8h00 à 17h, CST (heure centrale)

Veuillez avoir les informations suivantes disponibles pour toute intervention:

1. Numéro de modèle
2. Numéro de série
3. Date et lieu d'achat



## IMPORTANTES CONSIGNES DE SECURITE



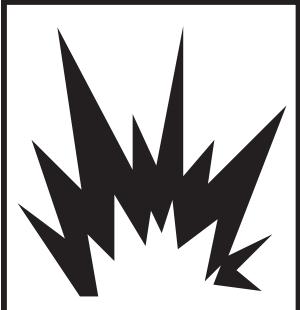
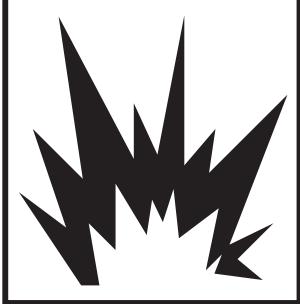
**AVERTISSEMENT:** Lors de l'utilisation de cet appareil, des précautions de base doivent toujours être observées incluant les suivantes: lire attentivement les consignes de sécurité avant d'utiliser ce compresseur.

RISQUE	CONSEQUENCE POTENTIELLE	PREVENTION
<b>RISQUE DE DECHARGE ELECTRIQUE OU D'ELECTROCUTION</b>	<p>Des risques de mort ou de blessures graves peuvent survenir si le compresseur n'est pas relié à la terre correctement. Votre compresseur est alimenté à l'électricité et il y a risque de décharge électrique ou d'électrocution si l'appareil n'est pas utilisé adéquatement.</p> <p>Une décharge électrique peut se produire par le fil électrique.</p> <p>Une décharge électrique peut se produire si le compresseur n'est pas utilisé correctement.</p> <p>Des risques de mort ou de blessures graves peuvent survenir si des réparations électriques sont effectuées par des personnes incompétentes.</p> 	<p>Assurez-vous que le compresseur est relié à une prise correctement mise à la terre qui fournit une tension et un coupe circuit adéquats. Débrancher en cas de non-utilisation.</p> <p>Vérifier que le cordon d'alimentation n'a pas d'écrasement, de coupures ou de dommages résultant de la chaleur. Remplacer le cordon électrique abîmé avant utilisation.</p> <p>Garder tous les branchements au sec et au dessus du sol. Ne pas permettre aux fils électriques de tremper dans l'eau ou de se retrouver dans une position telle que le contact avec l'eau serait possible. Ne pas toucher la prise avec les mains mouillées.</p> <p>Ne pas tirer sur le fil électrique pour le débrancher de la prise.</p> <p>Ne jamais faire fonctionner le compresseur dans des conditions humides ou à l'extérieur quand il pleut.</p> <p>Ne jamais faire fonctionner le compresseur sans les gardes de sécurité/les caches de protection ou si les gardes sont endommagées.</p> <p>Toutes réparations ou tout câblage électrique effectués sur le compresseur doivent être effectués par le personnel d'un centre de service autorisé qualifié conformément aux codes d'électricité locaux et nationaux.</p> <p>Avant d'ouvrir n'importe quel boîtier électrique, s'assurer que le compresseur est à l'arrêt, relâcher la pression et débrancher le compresseur de la source d'énergie. Laisser le compresseur refroidir. Ne pas oublier le principe qu'il est sans risque d'effectuer un travail sur le compresseur alors qu'il est à l'arrêt. Il pourrait se remettre en marche à tout moment! Tout travail doit s'effectuer dans un endroit propre, sec et plat.</p>



**IMPORTANTES CONSIGNES DE SECURITE**  
**LIRE TOUTES LES CONSIGNES DE SECURITE AVANT D'UTILISER**  
**CE COMPRESSEUR**



RISQUE	CONSEQUENCE POTENTIELLE	PREVENTION
<b>RISQUE D'EXPLOSION OU D'INCENDIE</b>  	<p>Des risques de mort ou de blessures graves peuvent survenir à la suite d'étincelles électriques normales dans le moteur et l'interrupteur de pression.</p> <p>Toute obstruction aux événements du compresseur peut provoquer une surchauffe importante et risque d'entraîner un incendie, et également, en conséquence, des blessures graves.</p>	<p>Toujours faire fonctionner le compresseur dans un endroit bien ventilé, libre de vapeurs inflammables, de poussière combustible, de gaz, ou d'autres matériaux combustibles.</p> <p>NE PAS FUMER si vous pulvérisez une matière inflammable! Placer le compresseur à au moins 20 pieds (6.09 M) de l'aire de vaporisation. (L'addition d'un tuyau supplémentaire peut être nécessaire.)</p> <p>Ne jamais placer d'objets contre ou sur le dessus du compresseur. Afin d'éviter de nuire à la circulation d'air, faire fonctionner le compresseur dans un endroit ouvert d'au moins 12 pouces (30 cm) de tout mur ou de toutes obstructions.</p>
<b>RISQUE D'ECLATEMENT</b> 	<p>Des risques de mort ou de blessures graves peuvent survenir à la suite d'une explosion du réservoir d'air si les réservoirs d'air ne sont pas entretenus correctement.</p> <p>Des blessures graves peuvent survenir suite à une dysfonction du compresseur ou à l'explosion d'accessoires si des composants du système, des rajouts ou des accessoires incorrects sont utilisés.</p>	<p>Vider le réservoir d'air quotidiennement ou après chaque utilisation afin d'éviter l'accumulation d'humidité.</p> <p>Si le réservoir d'air présente une fuite, le remplacer immédiatement.</p> <p>Ne jamais faire de réparations, de soudures ou de modifications au réservoir d'air ou à ses accessoires.</p> <p>N'utiliser que les pièces détachées de votre concessionnaire John Deere pour réparer votre compresseur.</p> <p>Ne jamais modifier les pressions établies en usine.</p> <p>Ne jamais excéder la valeur maximale de pression recommandée des accessoires établis par le fabricant.</p> <p>En raison de la chaleur extrême, ne pas utiliser de tuyau en plastique ou de joints soudés à l'étain/fer pour la conduite de décharge.</p> <p>Ne jamais utiliser le compresseur pour gonfler de petits objets à faible pression tels que les jouets d'enfants.</p>



**IMPORTANTES CONSIGNES DE SECURITE**  
LISER TOUTES LES CONSIGNES DE SECURITE AVANT D'UTILISER LE COMPRESSEUR D'AIR



<b>RISQUE</b>	<b>CONSEQUENCE POTENTIELLE</b>	<b>PREVENTION</b>
<b>RISQUE DE PROBLEME RESPIRATOIRE</b>	<p>Respirer l'air comprimé peut entraîner des blessures graves allant jusqu'à la mort. Le jet d'air peut contenir de l'oxyde de carbone, des vapeurs toxiques, ainsi que des particules solides.</p> <p>Les matériaux pulvérisés tels que la peinture, les solvants de peinture, les décapants, les insecticides, les désherbants et autre contiennent des vapeurs nocives et toxiques.</p>	<p>Ne jamais inhale l'air émis par le compresseur, que ce soit directement ou au moyen d'un dispositif respirateur branché au compresseur.</p> <p>N'utiliser l'appareil que dans un endroit bien aéré. Suiver toutes les instructions de sécurité données avec les matériaux que vous pulvérisez. L'usage d'un masque respiratoire peut être nécessaire quand vous travaillez avec certains matériaux.</p>
<b>RISQUE DE BRULURES</b>	<p>Le fait de toucher les surfaces de métal exposées peut causer de graves blessure. Ces surfaces peuvent rester chaudes pendant un certain temps après l'arrêt du compresseur.</p>	<p>Ne jamais laisser aucune partie de votre corps ou autre matériaux entrer en contact avec les surfaces de métal exposées de votre compresseur.</p>
<b>RISQUE DE PROJECTION D'OBJETS</b>	<p>Le jet d'air comprimé peut causer des lésions aux tissus de la peau exposée.</p> <p>Des blessures graves peuvent être provoquées par des débris solides projetés à grande vitesse par le jet d'air comprimé.</p>	<p>Porter toujours des lunettes protectrices afin de vous protéger les yeux contre les projections de débris.</p> <p>Ne jamais diriger le jet d'air vers votre corps, d'autres individus ou des animaux.</p> <p>Ne jamais laisser d'air sous pression dans le compresseur. Mettez vous à la position arrêt et relâchez la pression avant de ranger ou d'entamer l'entretien de votre appareil.</p> <p>Ecartez toute personne ou animal de la zone d'utilisation quand vous travaillez.</p> <p>Ne jamais déplacer le compresseur lorsque le réservoir d'air est sous pression. N'essayer pas de déplacer l'appareil en tirant sur le tuyau.</p>



**IMPORTANTES CONSIGNES DE SECURITE**  
LISER TOUTES LES CONSIGNES DE SECURITE AVANT D'UTILISER LE COMPRESSEUR D'AIR



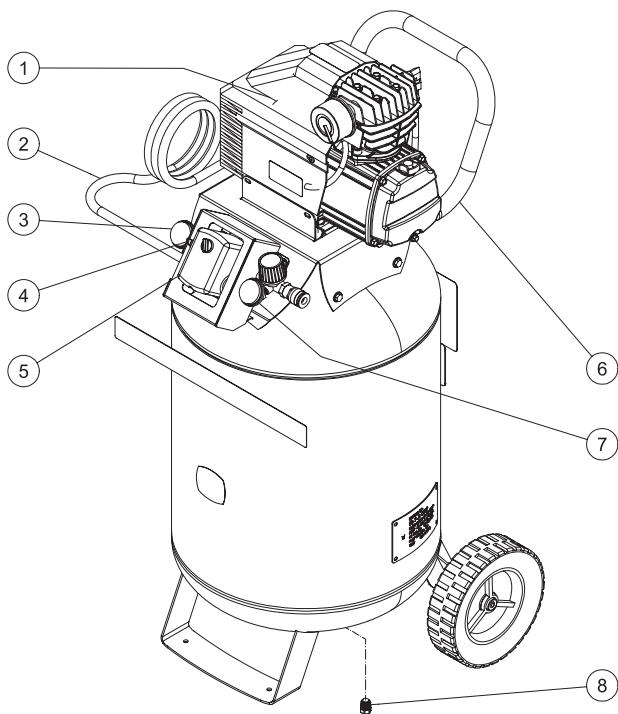
RISQUE	CONSEQUENCE POTENTIELLE	PREVENTION
<b>RISQUE CAUSE PAR LES PIECES MOBILES</b>  	Risque de blessures corporelles causé par les pièces mobiles. Ce compresseur fonctionne automatiquement quand l'interrupteur pression est en position "Marche/Auto".	Avant de procéder à <u>l'entretien</u> , veuiller toujours éteindre l'appareil. Purger la pression dans le tuyau d'air et débrancher le cordon électrique de la prise. <u>Toutes les réparations</u> du compresseur d'air doivent être effectuées par une agence agréée de service après vente. Ne paser pas du principe qu'il est sans risque d'effectuer un travail sur le compresseur alors qu'il est à l'arrêt. Il pourrait se remettre en marche à tout moment. Ne jamais faire fonctionner le compresseur sans gardes et caches de protection. Débrancher toujours le compresseur avant d'enlever toute garde de protection. Remplacer les gardes et caches de protection si elles sont endommagées avant de se servir du compresseur.
<b>RISQUE RESULTANT DE LA NEGLIGENCE</b>	Risque de blessures par utilisation négligente.	Le compresseur est interdit aux enfants et adolescents!  Rester vigilant et attentif à vos gestes. Ne pas utiliser l'appareil sous l'effet de la fatigue ou sous l'influence d'alcool ou de drogues.  Savoir arrêter le compresseur. Connaître à fond son fonctionnement.
<b>RISQUE DE DEGATS AU COMPRESSEUR</b>	Risque de réparations importantes.	N'utiliser jamais l'appareil sans filtre à air.  Ne pas utiliser le compresseur dans un environnement corrosif.  Ne faire fonctionner le compresseur que lorsqu'il est en position stable et ferme afin d'éviter la chute de l'appareil.  Veuillez lire toutes les instructions d'entretien contenues dans ce manuel.



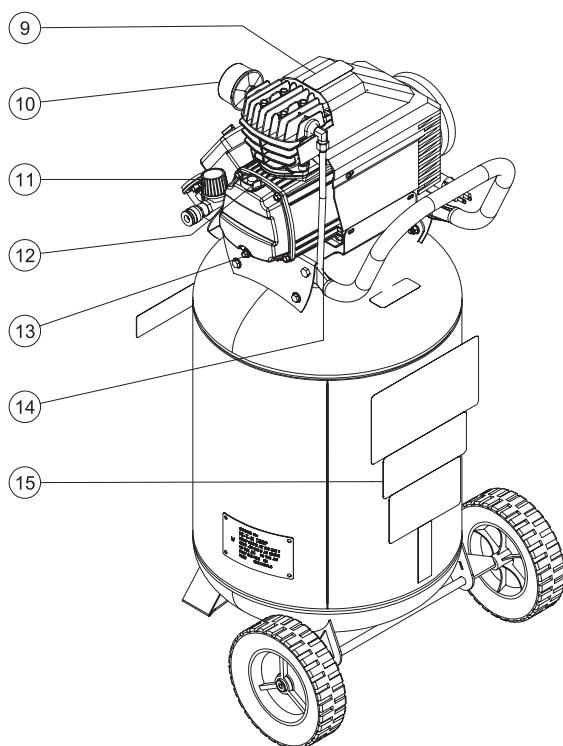
**!GARDER CES INSTRUCTIONS!**



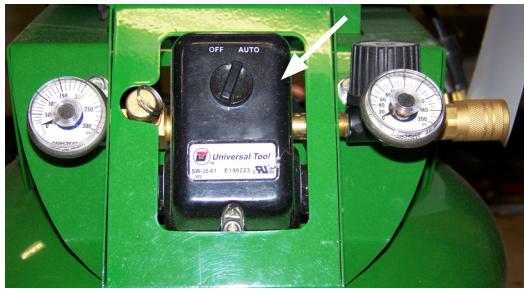
## COMPOSANTS DU COMPRESSEUR D'AIR



1. Cache de protection
2. Cordon de secteur électrique
3. Manomètre du réservoir d'air
4. Soupape de sûreté
5. Interrupteur Moteur/Pression
6. Poignée de transport
7. Manomètre de sortie
8. Robinet de purge du réservoir
9. Décalque-Avertissement:  
Surfaces chaudes
10. Filtre d'admission d'air
11. Régulateur de pression
12. Jauge du niveau d'huile
13. Bouchon de vidange d'huile de la pompe
14. Conduite de décharge de la pompe
15. Décalque-Avertissement/  
Opération/Entretien



## IMAGE DETAILLEE ET EXPLICATION DES COMPOSANTS DU COMPRESSEUR D'AIR



**INTERRUPEUR MOTEUR/PRESSION:** Cet interrupteur est utilisé pour démarrer ou arrêter le compresseur. Mettre cet interrupteur en position de mise en marche (ON) fournira une mise sous tension automatique à l'interrupteur de pression ce qui permettra au moteur de démarrer quand la pression du réservoir d'air baissera sous "la pression d'enclenchement" établie en usine. Quand la pression du réservoir d'air atteint "la pression de coupe-circuit" établie en usine, l'interrupteur de pression coupe le moteur. Par raison de sécurité, cet interrupteur a aussi un détendeur de pression situé dans l'interrupteur et qui est conçu pour libérer automatiquement

l'air comprimé de la tête de la pompe du compresseur et de sa conduite de décharge lorsque le compresseur atteint "la pression de coupe-circuit" ou qu'il est arrêté. Le détendeur de pression permet au moteur de redémarrer sans problème. Appuyer sur l'interrupteur pour le mettre en position d'arrêt (OFF) coupera le courant de l'interrupteur pression et arrêtera le compresseur d'air.



**SURCHARGE THERMIQUE DU MOTEUR:** Ce moteur électrique est muni d'un déclencheur de surcharge thermique manuel. Si le moteur surchauffe pour quelle que raison que ce soit, le déclencheur de surcharge thermique coupera automatiquement le contact afin que le moteur ne soit pas endommagé. Attendre que le moteur refroidisse avant d'appuyer sur le bouton de redémarrage de surcharge thermique et recommencer de travailler.



**FILTRE D'ADMISSION D'AIR:** Ce filtre est conçu pour nettoyer l'air qui entre dans la pompe. Pour assurer que la pompe reçoit en permanence un air propre, frais et sec, ce filtre doit toujours être propre et les ouvertures de ventilation libres de toute obstruction. L'élément du filtre peut être enlevé et nettoyé avec de l'eau chaude et savonneuse. Rincer et laisser sécher à l'air. Remplacer le filtre dès que nécessaire.



**MANOMETRE DU RESERVOIR D'AIR:** Le manomètre du réservoir d'air indique la pression d'air en réserve dans le/les réservoir(s).



**LE REGULATEUR DE PRESSION:** La pression d'air provenant du réservoir d'air est contrôlée par le bouton du régulateur. Tourner le bouton régulateur de pression dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression de décharge, et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer la pression de décharge.

**MANOMETRE DE SORTIE:** Le manomètre de sortie indique la pression d'air disponible du côté de la sortie du régulateur. Cette pression est contrôlée par le régulateur et est toujours moindre ou égale à la pression du réservoir.

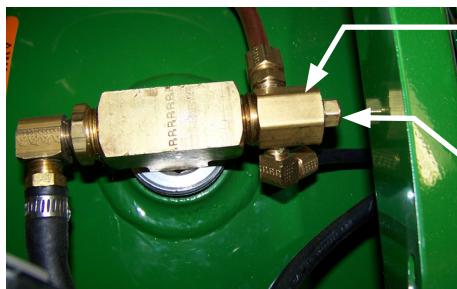
## IMAGE DETAILLEE ET EXPLICATION DES COMPOSANTS DU COMPRESSEUR D'AIR



**ROBINET DE PURGE DU RESERVOIR D'AIR:** Le robinet de purge est utilisé pour enlever l'humidité du réservoir d'air à la fin de chaque emploi. NE JAMAIS essayer d'ouvrir le robinet de purge quand plus de 10 PSI (0.68 bar) de pression d'air se trouvent dans le réservoir d'air! Pour ouvrir le robinet de purge, tourner le bouton dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Faire en sorte que le compresseur soit dans une position qui permet à toute la condensation de s'écouler.



**SOUPAPE DE SURETE:** Cette soupape est conçue pour éviter des pannes du système en diminuant la pression du système lorsque l'air comprimé atteint un niveau préterminé. La soupape est programmée par le fabricant et ne doit être modifiée en aucune façon. Pour vérifier que la soupape marche correctement, tirer sur l'anneau. De l'air sous pression devrait s'échapper. Quand l'anneau est relâché, il se remet en place.

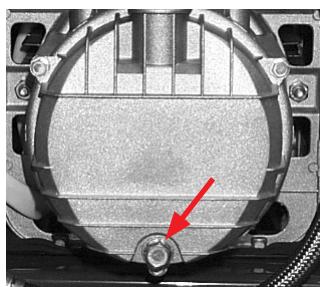


**SOUPAPE DE RETENUE:** Cette soupape empêche la pression du réservoir d'air de refluer à l'avant du compresseur. Pour vérifier l'état de la soupape, enlever toute pression du réservoir, ôter le bouchon de la soupape et la nettoyer ou remplacer le clapet de la soupape.

**VALVE DE DEMARRAGE FACILE:** Les modèles lubrifiés à l'huile ont cette caractéristique. La valve diminue une portion d'air comprimé ce qui permet au moteur de démarrer plus facilement. La valve se ferme automatiquement à une pression préterminée ce qui permet à un volume complet d'air comprimé d'aller dans le réservoir d'air.



**JAUGE DE NIVEAU D'HUILE:** La jauge de niveau d'huile enregistrera la quantité d'huile dans la pompe. Le niveau d'huile doit être vérifié quotidiennement afin d'assurer qu'il ne dépasse pas l'encoche maximale ou qu'il ne tombe pas sous l'encoche minimale de la jauge. Si le niveau est bas, ajouter de l'huile non-détersive SAE-30W.



**BOUCHON DE VIDANGE D'HUILE DE LA POMPE:** L'enlèvement du bouchon de vidange permettra de changer les lubrifiants du compresseur. Pour enlever le bouchon de vidange, tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et tirer.

**POMPE DU COMPRESSEUR D'AIR:** Pour comprimer l'air, le piston se déplace de haut en bas dans le cylindre. Dans la course descendante, l'air entre dans la soupape d'admission d'air pendant que la soupape d'échappement d'air demeure fermée. Dans la course ascendante, l'air est comprimé, la soupape d'admission se ferme et l'air comprimé est poussé vers la soupape d'échappement, passe par la conduite de décharge puis, par la soupape de retenue pour finalement aboutir dans le réservoir d'air.

Il est recommandé que ces compresseurs d'air ne soient utilisés qu'à 50% de la durée de mise en circuit. Ceci signifie qu'un compresseur d'air qui pompe de l'air plus de 50% d'une heure est considéré comme étant mal utilisé. La durée maximale de pompage d'un compresseur est de 30 minutes par heure.

# **⚠ AVERTISSEMENT ⚠**

**LES PAGES SUIVANTES CONTIENNENT LES CONSIGNES D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN.**

**NE TENTER PAS DE FAIRE FONCTIONNER CE COMPRESSEUR D'AIR AVANT D'AVOIR LU ET COMPRIS TOUTES LES PRECAUTIONS ET CONSIGNES DE SECURITE CONTENUES DANS CE MANUEL.**

**L'UTILISATION INAPPROPRIEE DE CET APPAREIL PEUT CAUSER DES BLESSURES SERIEUSES!!**

**NE PAS ALTERER OU MODIFIER CET EQUIPEMENT EN AUCUNE MANIERE!**

## INSTRUCTIONS DE PREPARATION

### INSTALLATION INITIALE:

1. Enlever le compresseur d'air du carton.
2. Lire les avertissements de sécurité avant d'installer le compresseur.
3. Si votre appareil contient de l'huile, enlever le bouchon d'huile de voyage et insérer la jauge de niveau d'huile. S'assurer que le niveau d'huile dans la pompe du compresseur est suffisant. Si il est bas, ajouter de l'huile non-détersive SAE comme conseillé ci-dessous:

Température ambiante	SAE Viscosité
0-32°F (-10-0°C)	SAE 10W
32-80°F (0-26°C)	SAE 20W
60-103°F (15.5-39.4°C )	SAE 30W

### EMPLACEMENT:

1. Pour éviter d'abîmer le compresseur, ne pas l'incliner transversalement ou longitudinalement plus de 10°.
2. Placer le compresseur à une distance d'au moins 12 pouces (0.30M) de tout obstacle qui pourrait empêcher une bonne ventilation. Ne pas placer le compresseur dans un endroit:
  - où il y a des traces d'huile ou de carburant.
  - où des vapeurs ou des substances de gaz inflammable peuvent être présentes.
  - où la température de l'air tombe en-dessous de 32°F (0°C) ou dépasse 104°F (40°C).
  - où de l'air ou eau très sales pourraient s'infiltrer dans le compresseur.

### ELECTRIQUE:

1. L'UTILISATION D'UNE RALLONGE ELECTRIQUE N'EST PAS RECOMMANDÉE car cette dernière pourrait être la cause d'un surchauffage du moteur du compresseur. Il est préférable d'utiliser un tuyau d'air supplémentaire à la place d'une rallonge électrique.
2. Si l'utilisation d'une rallonge électrique est inévitable, soyez certain d'en utiliser une assez grosse pour transporter le courant tiré par votre compresseur. Le calibre minimum des rallonges est le suivant:

Ampère Estimation Gamme	Tension	Longueur de corde en pieds					
		120V	7.62 mm	15.24mm	30.48 mm	45.72 mm	60.96m
		240V	15.24 mm	30.48 mm	60.96 mm	91.44 mm	121.92 mm
8 - 10	18	14	12	10	8	8	8
10 - 12	16	14	10	8	8	6	6
12 - 14	16	12	10	8	6	6	6
14 - 16	16	12	10	8	6	6	6
16 - 18	14	12	8	8	6	4	4
18 - 20	14	12	8	6	6	4	4

3. N'utiliser qu'une rallonge électrique trifilaire qui posséde une fiche à trois lames avec mise à la terre et une prise à trois fentes qui accepte la fiche de la rallonge.
4. Examiner les rallonges avant l'usage. Ne pas se servir du compresseur si ses cordons sont abîmés. Ne pas se servir d'une rallonge électrique abîmée.
5. Tenir les fils électriques et rallonges à l'écart de la chaleur et des bords coupants. Ne tirer sur aucun fil pour débrancher une prise -- empoigner la prise.
6. Eteigner toujours l'interrupteur de pression du compresseur avant de débrancher le compresseur.

## INSTRUCTIONS DE PREPARATION

### POINTS DE CONTROLE AVANT DEMARRAGE:

1. Vérifier le niveau d'huile sur les modèles lubrifiés à l'huile. Ajouter de l'huile si nécessaire.
2. Enlever toute humidité du réservoir d'air du compresseur. NE TENTER JAMAIS d'ouvrir le robinet de purge du réservoir d'air quand la pression qu'il contient dépasse 10 PSI (0.68 BAR)! Enlever la pression excessive avec un outil pneumatique, puis, ouvrir le robinet de purge du réservoir d'air situé en bas du réservoir d'air. Bien fermer une fois vidé.
3. S'assurer que l'interrupteur Moteur/Pression est dans la position "Arrêt" (OFF).
4. S'assurer que la soupape de sûreté marche correctement.
5. S'assurer que toutes les gardes et caches de protection sont en place.

NOTE : AVANT L'OPÉRATION, LA NÉCESSITÉ SUIVANTE D'OPÉRATIONS DE SE PRODUIRE.



1. Enlevez les prises d'expédition



2. Installez la prise d'huile/passage

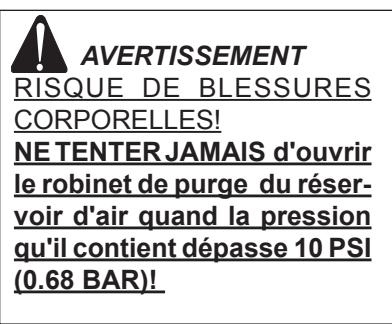
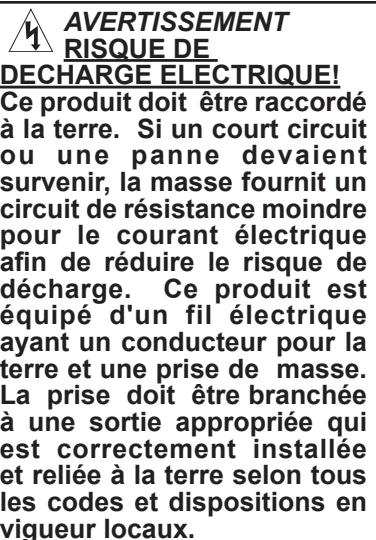


3. Installez le filtre à air, serrez jusqu'à ce que douillettement



4. Installez Base

\*Voir la feuille d'Assemblée de John Deere (papier inclus)



## INSTRUCTIONS DE FONCTIONNEMENT

### DEMARRAGE:

1. Lire les avertissements de sécurité avant de mettre le compresseur en marche.
2. Assurez-vous que l'interrupteur Moteur/Pression est en position "OFF"(Arrêt).
3. Brancher le cordon de secteur à une prise mise à la terre.
4. Tirer l'interrupteur Moteur/Pression vers le haut jusqu'à la position "AUTO".

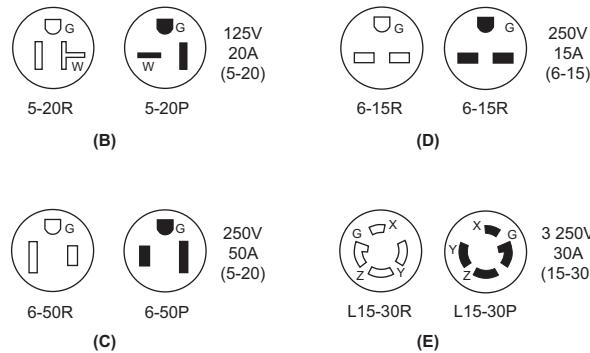
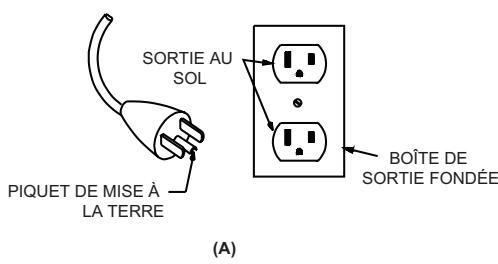
**AX- OPTION:** Repérer le bouton de réglage en haut de la soupape pilote.

-Tourner-le complètement dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la position entièrement fermée. Cela permettra au compresseur de commencer à accumuler de la pression dans les réservoirs d'air et d'arrêter quand la bonne pression sera atteinte. Quand la pression tombe avec usage, le compresseur recommencera à accumuler de la pression.

-Tourner-le complètement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à la position entièrement ouverte. Le compresseur est maintenant mis en place pour accumuler de la pression "CONSTAMMENT". Quand la pression atteindra le niveau établi en usine, elle s'écoulera par la soupape pilote.

5. Régler la pression en tournant le régulateur de pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer la pression et dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression.
6. Si vous remarquez des bruits insolites ou des vibrations, arrêtez le compresseur et consulter la partie "Dépannage".

### EXEMPLES DES FICHES POSSIBLES DE CORDE ET DE LA DOUILLE CORRESPONDANTE



**ARRET:**

1. Pour arrêter le compresseur, pousser l'interrupteur Moteur/Pression jusqu'à la position "OFF" (Arrêt). Ne jamais arrêter le compresseur en le débranchant de la source de courant. Un risque d'électrocution en serait la conséquence.
2. Vider l'air des réservoirs d'air en relachant l'air avec un outil pneumatique attaché ou en tirant sur la soupape de sûreté.
3. Un fois que le manomètre du réservoir d'air enregistre moins de 10 livres (4.5 KG), ouvrir le robinet de purge du réservoir d'air sous chaque réservoir d'air pour laisser échapper toute humidité.
4. Permettre au compresseur de refroidir.
5. Essuyez le compresseur d'air et le magasin dans un secteur sûr et non-gelant avec attachez lové vers le haut et protégé contre des dommages accidentels.

**INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN**

Lire le manuel d'instruction avant d'entretenir le compresseur. Les procédures suivantes doivent être effectuées lors de l'arrêt de la machine pour l'entretien ou la réparation:

1. Arrêter le compresseur d'air.
2. Débrancher le cordon de secteur de la source de courant.
3. Ouvrir tous les orifices de vidange.
4. Attendre que le compresseur refroidisse avant de l'entretenir.

AC Ele. Maintenance Chart French

TABLEAU D'ENTRETIEN				
PROCÉDURES	TOUS LES JOURS	TOUTES LES SEMAINES	TOUS LES MOIS	TOUTES LES 200 HEURES
Vérifier le niveau d'huile de la pompe	X			
Inspection de fuite d'huile	X			
Evacuer la condensation de/des réservoir (s) d'air	X			
Inspection des gardes et caches de protection	X			
Vérifier si il y a des bruits insolites ou des vibrations	X			
Rechercher d'éventuelles fuites d'air	X			
Nettoyer l'extérieur du compresseur		X		
Inspecter le filtre à air		X		
Vérifier la soupape de sûreté			X	
Changer l'huile de pompe*				X
Remplacer le filtre à air				X



\*L'huile de pompe doit être changée après les premières 50 heures d'opération et toutes les 200 heures ou 3 mois, selon la limite qui est atteinte en premier.

Tous les 2 ans, un technicien de service autorisé doit vérifier la soupape de retenue, les soupapes d'approvisionnement et les soupapes de distribution.

## DEPANNAGE

SYMPTOME	CAUSE PROBABLE	REMEDE
Le compresseur ne s'arrête pas bien que la pression maximale permise soit atteinte.	Interrupteur Moteur/Pression ne fonctionne pas correctement.	Remplacer.
Fonctionnement bruyant	Manque d'huile dans la pompe.  Dépôts de carbone sur les pistons ou les soupapes.  Panne des paliers, pistons ou ensemble de bielle.	Ajouter une quantité correcte d'huile. Vérifier si il y a des dommages aux paliers.  Enlever la tête du cylindre et l'inspecter. Nettoyer ou remplacer le siège de la soupape.  <b>ARRETER LE COMPRESSEUR!</b> Contacter votre service clientèle.
Le compresseur ne veut pas démarrer.	Le cordon de secteur n'est pas branché.  Interrupteur Moteur/Pression n'est pas en position "OFF".  Déclencheur de surcharge thermique du moteur activé.  Disjoncteur déclenché ou fusible grillé dans la boîte à fusibles.  Manque d'huile dans le compresseur.  La rallonge électrique est trop petite.  La pression du réservoir d'air a atteint le niveau de pression maximum ou "arrêt" (Stop) de l'interrupteur Moteur/Pression.  La soupape de sûreté de pression sur l'interrupteur Moteur/Pression bloquée en position ouverte ne peut libérer la pression de la tête.  Le clapet de retenue de la valve pilote est bloqué en position ouverte.  Moteur ou interrupteur Moteur/Pression défectueux.	Brancher le cordon de secteur dans une prise mise à la terre.  Tirer l'interrupteur Moteur/Pression jusqu'à la position "ON".  Eteindre l'appareil, attendre 5 minutes, puis appuyer sur l'interrupteur de Surcharge Thermique du moteur jusqu'à ce que vous entendiez un déclic.  Réarmer le disjoncteur ou remplacer le fusible en utilisant seulement un fusible de "Fusetron" genre T.  Vérifier que la tension n'est pas trop faible.  Débrancher tous les autres appareils sur le circuit ou utiliser le compresseur sur son propre circuit.  Ajouter de l'huile.  Se servir d'un tuyau d'air supplémentaire à la place d'une rallonge, ou utiliser le bon calibre et la bonne longueur de rallonge.  Quand la valve pilote est placée en position Marche/Arrêt (Start/Stop), le moteur démarra automatiquement quand la pression du réservoir d'air redescendra au niveau de "pression d'enclenchement" ou la pression "Start" de l'interrupteur Moteur/Pression.  Purger la ligne en mettant l'interrupteur Moteur/Pression en position "Arrêt" (OFF).
		Enlever et nettoyer ou remplacer.  Contacter votre service clientèle.

## DEPANNAGE

SYMPTOME	CAUSE PROBABLE	REMEDE
Le compresseur d'air ne démarre pas, mais le moteur ronronne puis s'arrête.	Rallonge électrique trop courte.  Mauvais contact.  Poids d'huile trop lourd.  Trop d'appareils marchent sur le même circuit.  Tension incorrecte, ou disjoncteur, fusible ou moteur de la mauvaise taille.	Se servir d'un tuyau supplémentaire à la place d'une rallonge, ou utiliser le bon calibre et la bonne longueur de rallonge.  Contacter un électricien qualifié.  Se servir d'huile moins lourde.  Se servir d'un autre circuit ou enlever les appareils en trop du circuit.  Contacter un électricien qualifié.
Perte de pression dans le réservoir d'air ou perte de pression rapide quand le compresseur est mis à l'arrêt.	Soupape de retenue ou interrupteur Moteur/Pression défectueux.  Manque d'huile dans la pompe.  Fuite d'air aux raccords.  Soupape de retenue ou valve pilote défectueuses.  Fuite d'air dans le réservoir.	Remplacer.  Fermer complètement le robinet de purge.  Laisser le compresseur accumuler le maximum de pression permise. Eteindre et passer un coup de brosse à l'eau savonneuse sur tous les raccords. Rechercher d'éventuelles bulles d'air aux raccords. Resserrer les raccords là où se trouvent les fuites.  Enlever, nettoyer ou remplacer.  Le réservoir d'air doit être remplacé. <b>N'essayer pas de réparer le réservoir.</b>
Pression insuffisante pour faire fonctionner les outils pneumatiques ou les accessoires.	Fuites d'air ou restrictions d'air.  Filtre d'admission d'air bouché.  Les tuyaux ou raccords de tuyau sont trop petits ou longs.  Le compresseur n'est pas assez gros pour les exigences d'air.  Le régulateur de pression n'est pas ajusté à une pression assez haute ou est défectueux.  Valve pilote obstruée.	Rechercher les fuites et réparer.  Nettoyer ou remplacer le filtre.  Remplacer par des tuyaux ou des raccords plus gros.  Servez-vous soit d'un outil plus petit ou d'un compresseur plus grand.  Régler le régulateur au bon niveau ou remplacer-le.  Nettoyer ou remplacer.
Fuite d'air à la soupape de sûreté.	Possibilité d'une soupape de sûreté défectueuse.  Pression excessive du réservoir d'air.	Faire fonctionner la soupape de sûreté manuellement en tirant sur l'anneau. Si elle fuit toujours, elle devrait être remplacée.  Remplacer l'interrupteur Moteur/Pression. Nettoyer, réinitialiser ou remplacer la soupape pilote.

## DEPANNAGE

SYMPTOME	CAUSE PROBABLE	REMEDE
Fuite d'air à la pompe.	Joints défectueux.	Remplacer les joints et serrage de couple comme indiqué dans le manuel de pièces de rechange.
De l'air continue de fuire au niveau de l'interrupteur Moteur/Pression lorsque le moteur marche.	Interrupteur Moteur/Pression défectueux.	Remplacer.
Soufflement d'air provenant du filtre d'admission d'air.	Soupape (reed) d'admission défectueuse.	Remplacer.
Fuite d'air au bouton décompresseur de démarrage.	Valve de démarrage facile défectueuse ou de la mauvaise taille.	Si le manomètre du réservoir d'air affiche plus de 40 PSI (2.75 Bar), la valve de démarrage est défectueuse. La remplacer.  Si le manomètre du réservoir d'air affiche moins de 40 PSI (2.75 Bar), votre altitude demande peut-être une valve de démarrage avec une pression de référence PSI plus basse.
Humidité dans l'air de décharge.	Condensation dans le réservoir causée par un haut niveau d'humidité atmosphérique.	Faire marcher le compresseur pendant un minimum d'une heure pour éviter une accumulation de condensation. Purger le réservoir après chaque utilisation et encore plus souvent quand le temps est humide et se servir d'un filtre à air dans le tuyau.
Consommation excessive d'huile ou huile dans le tuyau.	Filtre d'admission d'air obstrué.  Le compresseur n'est pas sur une surface plane.  Le carter déborde d'huile.  Mauvaise viscosité.  Orifice de la jauge d'huile bouché.  L'huile fuit.  Segments usés ou cylindre rayé.	Nettoyer ou remplacer.  Ne pas incliner le compresseur plus de 10° dans aucune direction pendant qu'il fonctionne.  Purger l'huile. Remplir jusqu'au bon niveau avec de l'huile non-détersive SAE-30W.  Purger l'huile. Remplir jusqu'au bon niveau avec de l'huile non-détersive SAE-30W.  Nettoyer.  Resserrer les boulons de pompe à un serrage de couple comme indiqué dans le manuel des pièces de rechange, ou remplacer les joints.  Contacter votre service de clientèle.

## DEPANNAGE

SYMPTOME	CAUSE PROBABLE	REMEDE
Le compresseur ne produit pas assez d'air.	Filtre d'admission d'air obstruée.  Soupape (reed) défectueuse.	Nettoyer ou remplacer.  Purger le réservoir et mesurer le temps de gonflage. Comparer aux spécifications. Si inférieur à ces dernières, enlever la tête de la pompe et inspecter le siège de la soupape, nettoyer ou remplacer.
L'huile a un aspect laiteux.	Présence d'huile dans l'eau attribuable à la condensation.	Changer l'huile et mettre le compresseur dans un environnement moins humide.
La surcharge thermique de moteur continue à se déclencher ou ne remet pas à zéro.	Ventilation inexacte faisant surchauffer la pompe ou le moteur.  Joints défectueux ou valve défectueuse (reed).	Déplacez la machine à un secteur bien aéré.  Réparez ou remplacez les garnitures et valves. Serrez les boulons à 17ft/lbs.
Le moteur fonctionne sans interruption	Surcharge défectueuse d'courant ascendant de moteur	Remplacez le centre thermique de réparation de moteur d'overload. contact si en ayant toujours des problèmes.
	Le mano-contact de moteur ne coupe pas le moteur quand les extensions de compresseur d'air "arrêtent l'pression et soupape de sécurité de sûreté active.	Poussez le commutateur de motor/pression dans la position de "off". Si le moteur ne coupe pas, débranchez le compresseur d'air. Si les contacts électriques sont soudés ensemble, remplacez le mano-contact.
	Le compresseur d'air est inexactement classé.	Limitez la pression atmosphérique à la capacité du compresseur d'air. Utilisez un plus petit outil ou un plus grand compresseur d'air.
Les débuts de compresseur d'air mais n'accumule pas la pression.	L'air déchargeant la ligne est lâche.	Serrez le raccordement.
Perte de pression dans le système.	Manque d'huile dans la pompe.  Fuite d'air aux raccords.  Soupape de retenue ou valve pilote défectueuses.  Fuite d'air dans le réservoir.	Fermer complètement le robinet de purge.  Laisser le compresseur accumuler le maximum de pression permise. Eteindre et passer un coup de brosse à l'eau savonneuse sur tous les raccords. Rechercher d'éventuelles bulles d'air aux raccords. Resserrer les raccords là où se trouvent les fuites.  Enlever, nettoyer ou remplacer.
		Le réservoir d'air doit être remplacé. N'essayer pas de réparer le réservoir.

## BON DE GARANTIE

Le fabricant garantit toutes les pièces (à l'exception de celles stipulées ci-dessous) de votre nouveau compresseur d'air en cas de défauts de matériaux et de fabrication pendant les périodes suivantes:

Pendant une (1) année à partir de la date d'achat initiale:

Pompe du compresseur	Tuyauterie
Assemblage du réservoir	Condensateurs
Cordon de secteur	

Pendant quatre vingt dix (90) jours à partir de la date d'achat initiale:

Manomètres	Soupapes de sûreté
Soupapes de vidange	Régulateurs

Les pièces défectueuses non sujettes à l'usure normale seront réparées ou remplacées à notre choix pendant la période de garantie. Quoi qu'il arrive, le remboursement est limité au prix d'achat.

## EXCLUSIONS

1. Le moteur est couvert sous une garantie séparée par son fabricant respectif et est sujet aux conditions mises en place à cet égard.
2. Usure normale des pièces:

Isolateurs	Filtre à air
------------	--------------
3. Cette garantie ne couvre pas les pièces endommagées par l'usure normale, des conditions anormales, une application erronée, une mauvaise utilisation, un accident, un fonctionnement autre qu'aux tensions, pressions et températures recommandées, un stockage inapproprié ou des dégâts de transport. Les pièces endommagées ou usées par le fonctionnement dans des environnements poussiéreux ne sont pas garanties. La garantie ne couvre pas les dégâts provoqués par un mauvais suivi des procédures de fonctionnement et d'entretien.
4. Les coûts de main d'oeuvre, pertes ou dommages résultant d'une mauvaise utilisation, l'entretien (autre que la vidange routine du réservoir d'air et les changements d'huile si applicable) ou les réparations faites par des personnes autre qu'un centre de service agréé du fabricant.
5. L'utilisation de toute pièce autre que des pièces de réparation authentiques de votre concessionnaire agréé annulera la garantie. Les pièces renvoyées en port payé, à notre usine ou à un centre de service agréé seront inspectées et remplacées gratuitement si elles sont jugées défectueuses après estimation, et couvertes par la garantie. Le fabricant n'est en aucun cas responsable de la perte d'utilisation de l'appareil, du temps perdu ou de la perte de location de l'appareil, des ennuis, des pertes commerciales ou des dommages indirects. Il n'existe aucune garantie prolongeant les dates d'expiration stipulées ci-dessus.

Pour service ou considération de garantie, contacter  
Mi-T-M® Corporation, 8650 Enterprise Drive, Peosta, IA 52068  
1-877-JD-KLEEN / (1-877-535-5336) Fax 563-556-1235  
du lundi au vendredi de 8h00 à 17h00, CST(heure centrale)



